

SANIFICAZIONE CELLE FRIGORIFERE CON OZONO

VANTAGGI:

- **Completa sanificazione e deodorazione delle celle frigorifere;**
- **Eliminazione di batteri, muffe, spore, virus, funghi, inquinanti chimici e organici;**
- **Evita il passaggio di aromi da un prodotto all'altro;**
- **Processo completamente ecologico;**
- **Aumenta la shelf life del prodotto;**
- **Migliora la qualità del prodotto;**
- **L'utilizzo è totalmente automatizzato e non richiede personale dedicato.**



La shelf life e la qualità finale dei prodotti deperibili sono legati alle condizioni iniziali e alle condizioni in cui vengono svolti i successivi processi quali, tra gli altri, il trasporto e la conservazione.

Nelle celle frigorifere, per mezzo dell'ozono, si possono modificare e migliorare le condizioni sanitarie, sia delle strutture che dei prodotti in esse stoccate, mantenendo concentrazioni di ozono opportune e per i tempi necessari.

L'ozono si presta come soluzione efficace per ottenere una sanificazione completa, ecologica e senza l'utilizzo di sostanze chimiche.

Migliora le condizioni ambientali poiché grazie al suo elevato potere ossidante l'ozono riduce efficacemente la formazione di muffe e batteri.

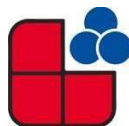
L'ozono, riducendo la carica batterica e le muffe, permette quindi di allungare i tempi di conservazione dei prodotti conservati migliorandone la qualità.

Trattandosi di un gas, l'ozono è in grado di penetrare anche negli spazi angusti in profondità, assicurando il suo effetto anche nei luoghi più difficili da raggiungere.

L'ozono è in grado di eliminare completamente gli odori evitando, tra l'altro, il passaggio di aromi non graditi da un prodotto all'altro.

L'impiego dei nostri generatori di ozono permette di avere celle frigorifere e ambienti sanificati, in modo che non diventino un veicolo di propagazione della carica microbica e fungina.

Il tutto avviene senza l'intervento di operatori e con processo completamente automatizzato e senza consumabili.



BLUEGOTECH

Generatori di ozono per impieghi in aria ed acqua
Progettazione | Costruzione | Installazione

**BATTERI****INQUINAMENTO****VIRUS****ODORI****BLUECOTECH**

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI GENERATORI

MODELLO	IFA 10	IFA 20
Dimensioni (mm)	405x500x200	405x500x200
Peso (kg) ca	8	12
Alimentazione	220 / 230 V – 50 / 60 Hz 12 / 24 V Dc (Optional)	220 / 230 V – 50 / 60 Hz 12 / 24 V Dc (Optional)
Assorbimento max. (W)	250	400
Produzione di ozono (gr/h) max.	10	20
Regolazione potenza	Sì	Sì
Regolazione portata d'aria	Sì	Sì
Funzionamento automatico	Sì	Sì
Funzionamento temporizzato	Sì	Sì
Ritardo di funzionamento	Optional	Optional
Alimentazione aria	<ul style="list-style-type: none"> - Compressore incorporato; - Da rete aziendale (optional); - Compressore dedicato (optional); - Concentratore di ossigeno (optional); 	<ul style="list-style-type: none"> - Compressore incorporato; - Da rete aziendale (optional); - Compressore dedicato (optional); - Concentratore di ossigeno (optional).
Personalizzabile	Sì	Sì
Cubatura massima da trattare (m³) max.	500	1300

FORNIAMO GENERATORI DI OZONO CON POTENZA VARIABILE, PERSONALIZZATI IN BASE ALLE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE E DELLE CUBATURE DA TRATTARE

In campo internazionale, l'ozono è stato riconosciuto come agente sanificante sicuro ed efficace dalla FDA (Food and Drug Administration, USA) e USDA (United States Department of Agriculture) che lo approvano come additivo alimentare.

L'utilizzo dell'ozono è stato riconosciuto dal Ministero della Sanità come "Presidio naturale per la sterilizzazione di ambienti contaminati" nel Luglio 1996, Prot. Nr. 14482.

**BLUECOTECH SRL**

Via Cav. G.B. Bordogna n. 5

25012 Calvisano (BS) - ITALY

P.IVA e Cod. Fisc. 03963980986

+39 030 5356897

+39 351 7553450

bluecotech@bluecotech.com

www.bluecotech.com